

**ПЕЧЬ РОТАЦИОННАЯ  
КОНВЕКЦИОННАЯ  
ИМПЕКСМАШ**  
(ПЕЛЛЕТЫ / ЭЛ. / ГАЗ)

Конструктивные особенности печи обеспечивают качественную выпечку хлебобулочных изделий, отличную пропекаемость, высокий подъем, равномерно окрашенную поверхность, идеальный глянец.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:****Производительность, шт./за одну выпечку:**

• батон 0,5 кг	128
• штучные изделия 0,15 кг (тележка 18 уровней)	360
• отсадное печенье 0,020 кг (тележка 22 уровня)	2376

**Номинальная электрическая мощность, кВт.:**

• газовая (пеллетная или жидкотопливная) печь	2,5
• электрическая печь	52

**Средний расход топлива\*:**

• при работе на древесных пеллетах	7,5 кг/час
• при работе на газе	4,5 м.куб/ч
• при работе на дизельном топливе	3,5 л/ч

**Номинальное напряжение, В:** 380 (3-х фазное)

**Род тока, Гц** Переменный, 50

**Диапазон установки температуры в пекарной камере, °С** 100-300

**Время разогрева печи до температуры 230 °С, мин (электро/пеллеты)** 30 (40)

**Габаритные размеры печи в собранном виде, мм, не более**

длина	1380
ширина	1880
высота	2600
Масса, кг	1600

\* - зависит от вида выпекаемых изделий и загрузки печи.

Печь может выпускаться для работы на различных видах топлива: электричестве, пеллетах, газе или дизельном топливе. Для работы на пеллетах печь комплектуется автоматической европейской горелкой Pelltech (50кВт), а специально спроектированная топка позволяет легко производить ее чистку и удаление золы. При работе на газе или жидком топливе печь комплектуется горелками Elco. Лицевая панель, дверь печи, стенки, потолок, пол, порог пекарной камеры выполнены из нержавеющей стали. Система управления построена на базе микропроцессорного контроллера. Контроллер позволяет задавать до 100 программ выпечки, а также использует прогнозирование отклонения температуры, что позволяет более точно поддерживать температуру в процессе выпечки. Контроллер автоматически управляет вытяжным вентилятором и освещением пекарной камеры.

Верхний привод вращения стеллажной тележки, низкий порог пекарной камеры, короткий пандус позволяют избежать встряски тестовых заготовок при закатывании стеллажной тележки. Для обеспечения идеальной равномерности выпечки предусмотрен реверс вращения тележки. Эффективная схема циркуляции воздуха с центробежным вентилятором производства Италии создает в пекарной камере однородный воздушный поток оптимальной скорости, что позволяет получать равномерно пропеченные изделия широкого ассортимента с равномерно окрашенной поверхностью без перенастройки жалюзи. Использование опции «предразогрев» и алгоритм прогнозирования температуры позволяют минимизировать падение температуры при закатывании тележки с заготовками в пекарную камеру и, соответственно, повышает качество изделий, сокращает время выпечки. Насыщение пекарной камеры необходимым количеством пара обеспечивает мощная система пароувлажнения лоткового типа, размещенная непосредственно в потоке горячего воздуха, что позволяет быстро восстанавливать мощность парогенератора после проведения пароувлажнения.

Все двигатели, вентиляторы, мотор-редуктор и пускорегулирующая аппаратура - от ведущих итальянских производителей.

### Преимущества работы на пеллетах:

1. Экономия на сырье
2. Экономия на поверке газовых счетчиков, на проектной документации и прочем общении с газовыми службами.
3. Повышение безопасности производства.
4. Пеллетное оборудование не занимает много места.
5. Подача пеллет, розжиг и контроль пламени производятся автоматически.
6. Снижение на 90% выбросов CO.
7. Возможность быстро перейти на газ.

### Преимущества устанавливаемых нами пеллетных горелок:

1. Встроенный аккумулятор. При перебоях с электроэнергией он позволяет корректно завершить горение. Отсутствие аккумулятора может привести к возгоранию пеллет непосредственно в горелке.
2. Датчик уровня пеллет в горелке (для четкой состыковки работы горелки с подающим шнеком вне зависимости от вида и качества пеллет).
3. Датчики контроля давления в горелке и скорости вращения вентилятора наддува (что позволяет качественно сжигать пеллеты при колебаниях напряжения сети).
4. Защитные термостаты (предотвращение перегрева горелки).
5. Контроль от заклинивания подающих и питающих шнеков (при попадании в шнек посторонних предметов предотвращается выход из строя двигателя).
6. Авторозжиг и контроль наличия пламени.
7. Режим «вечного огня» (позволяет быстро разжигать топливо и выходить на необходимую мощность).
8. Функции самоочистки от нагара и золы.

